



ФАСАДЕЛЬ

Воронеж 2023

Производство мебельных фасадов



ФАСАДЕЛЬ г. Воронеж — российская компания, основанная в 2018 году. Наша компания занимается производством мебельных фасадов из МДФ, окрашенных с использованием технологии полимерной порошковой окраски и лакокрасочными материалами (эмалями).

Порошковая окраска МДФ - это инновационная технология, позволяющая получить значительные преимущества по сравнению с традиционными пленками и пластиками. Ограниченная коллекция цветов.

Окраска эмалями даёт широчайший выбор цветов. Мы работаем по каталогам RAL, NSC, CS.

Основные преимущества порошковой окраски МДФ

- Экологически безопасное покрытие:
 - отсутствует Бисфенол А (БФА);
 - отсутствуют летучие органические вещества (VOC -volatile organic compounds);
 - отсутствуют опасные тяжелые металлы.
- Благодаря порошковой краске мягкая поверхность МДФ становится прочной по отношению к ударам, царапинам, сколам.
- Покрытие имеет отличные характеристики на истираемость, влагостойкость и устойчивость к красящим пигментам.
- Порошковое покрытие не изменяет цвет под воздействием ультрафиолета.
- МДФ, покрытый порошковой краской, выдерживает температуру до +140С.
- Всегда гарантия попадания в цвет.

Инновационная технология порошковой окраски

В технологии пять основных этапов:

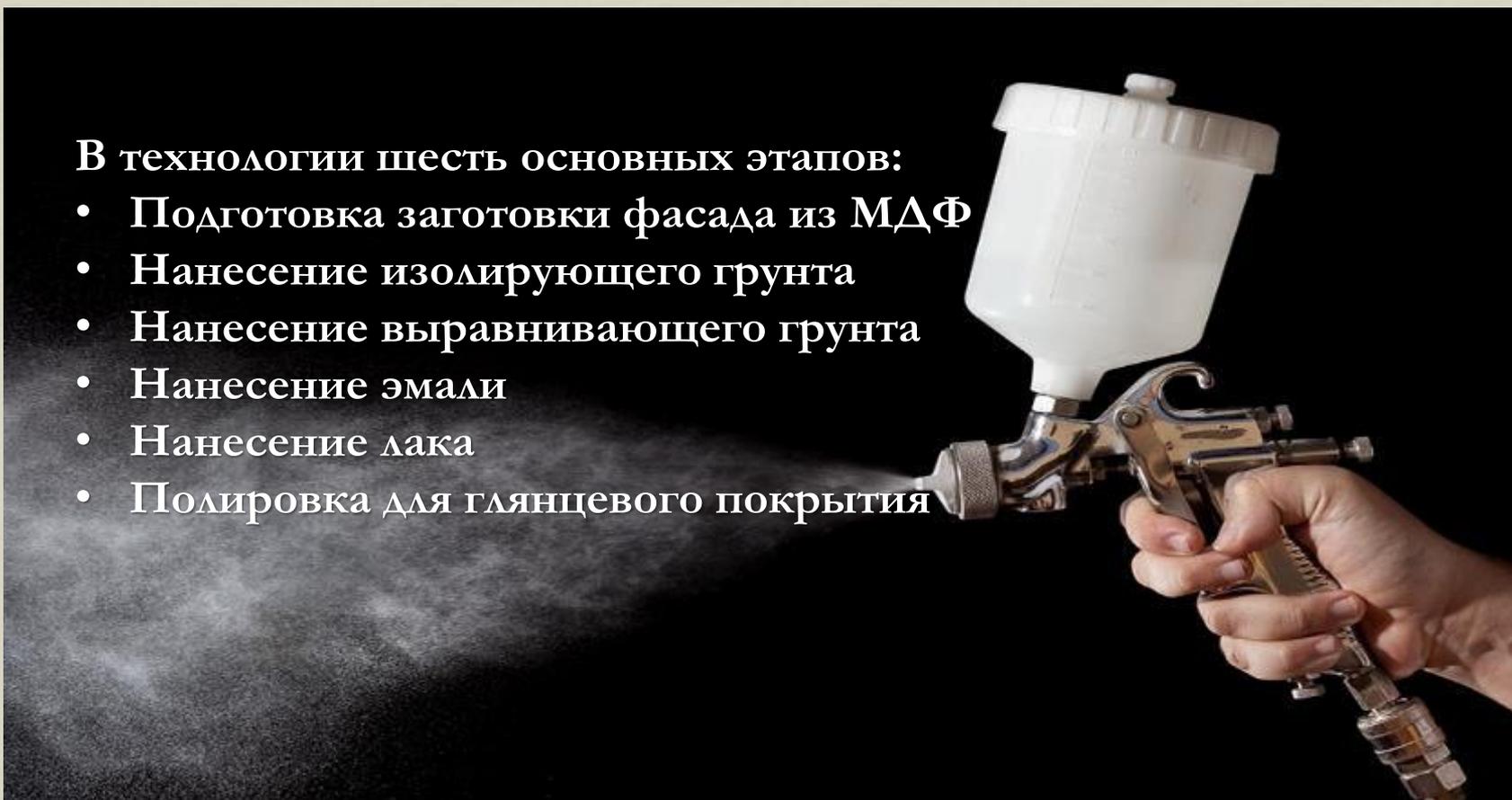
- Подготовка заготовки фасада из МДФ.
- Нанесение порошкового грунта.
- Расплавление и отверждение порошковой краски в инфракрасной печи при температуре 140 градусов.
- Нанесение порошковой краски.
- Расплавление и отверждение порошковой краски в инфракрасной печи при температуре 140 градусов.



Классическая технология окраски эмалями

В технологии шесть основных этапов:

- Подготовка заготовки фасада из МДФ
- Нанесение изолирующего грунта
- Нанесение выравнивающего грунта
- Нанесение эмали
- Нанесение лака
- Полировка для глянцевого покрытия



Ассортимент выпускаемой продукции



ФАСАДЕЛЬ
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Компания производит продукцию по индивидуальным размерам заказчика.

Выпускаемая продукция имеет следующий вид классификации:

Наименование номенклатуры	Тип исполнения	Вид дизайна	Вариант исполнения
Ф - фасад	1 – фасад без фрезеровки.	00 - 99	Г - глухой
	2 – фасад с фрезеровкой по пласти.	00 - 99	Я - накладка на ящик
	3 – фасад с интегрированной ручкой.	00 - 99	В - витрина
	4 – фасад сборный.	00 - 99	В2 - витрина 2 креста
			ВК - витрина крест
			В4 - витрина 4 окошка
			В6 – витрина 6 окошек
			В8 - витрина 8 окошек
			ВО - витрина овал
			ВС - витрина полуовал

Ассортимент выпускаемой продукции

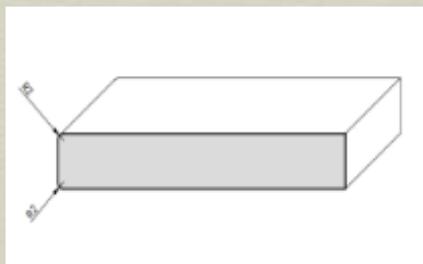


ФАСАДЕЛЬ
ПРОФИЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

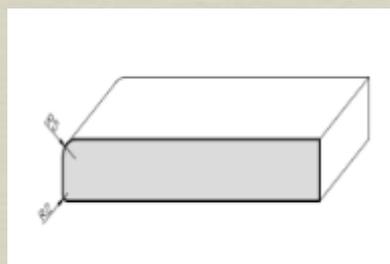
Наименование номенклатуры	Тип исполнения	Вид дизайна	Вариант исполнения
КР - карниз	3	00 - 99	-
КЛ - колонна	6	00 - 99	-
АР - арка	3	00 - 99	-
ПЛ - планка	3	00 - 99	-
ВТ - витраж	5	00 - 99	-
СТ - стекло	12	00 - 99	-
РШ - решётка	1	00 - 99	-
ДК - деколь	99	00 - 99	-
М - цвет порошковой краски (матовая)	15	Цвет 9001-9036	-
Эмали имеют названия в соответствии с каталогом RAL, NCS и т.д.			

Радиусы по торцу изделий

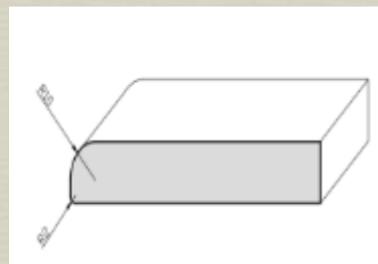
Мебельные изделия выпускаются с радиусом по торцу на лицевой поверхности R2, R5, R10, R90, ST, R5ST, R10ST. С обратной стороны используется радиус R2.



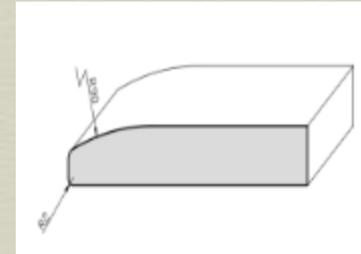
R2



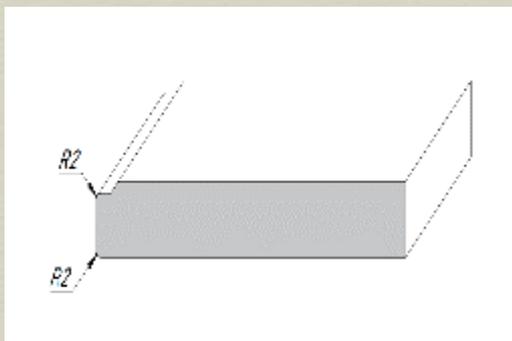
R5



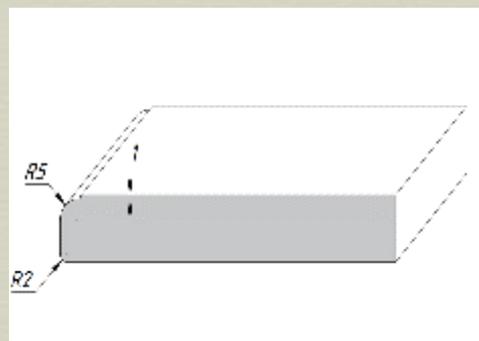
R10



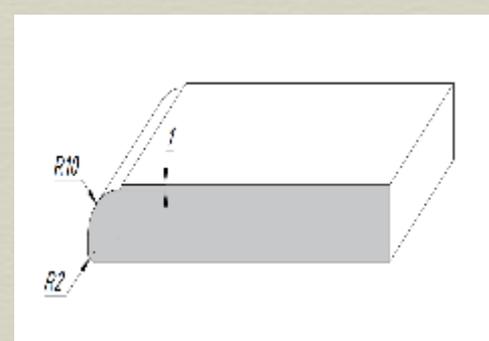
R90



ST



R5ST



R10ST

Варианты исполнения

ФАСАДЕЛЬ
ПРОФИЛИ И РАМА



ВК - витрина
крест



В - витрина
под стекло



В - витрина
под решётку



В - витрина
под витраж



В2 - витрина
2 креста



ВС - витрина
полуовал



ВО - витрина
овал



Витрина эскиз
с декорью



В4 - витрина
4 окошка



В6 - витрина
6 окошек



Я - накладка
на ящик



Г - глухой

Каталог

ФАСАДЕЛЬ
ПРОФИЛЬНЫЕ ДВЕРИ

Пример
страницы
каталога-
фрезеровка
Ф200.

Доступна
информация:

1. Технические возможности исполнения.
2. Варианты исполнения.
3. Чертёж разреза фрезеровки.
4. Виды торцов.





Ф200

Фасад с фрезеровкой по плоскости



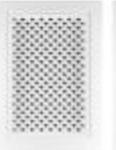
Ф200 ГФД
Фасад с фрезеркой с древесным рисунком



Ф200 Г
Фасад с фрезеркой



Ф200.1
Массивная по ширине



Ф200.2
Фасад с фрезеркой по ширине



Ф200.3
Фасад под створку с верхним краем



Ф200.0К
Фасад под створку с краем



Ф200.02
Фасад под створку 2-х раств



Ф200.34
Фасад под створку 4 раств



Ф200.0С
Фасад под створку с окном

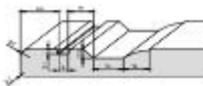


Ф200.0С
Фасад под створку с окном

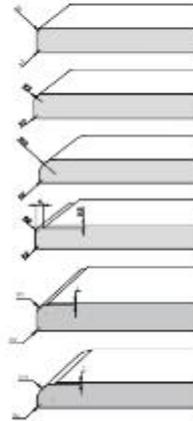


Ф200.0С
Фасад под створку с торцевым

Чертеж разреза фрезеровки



Виды торцов

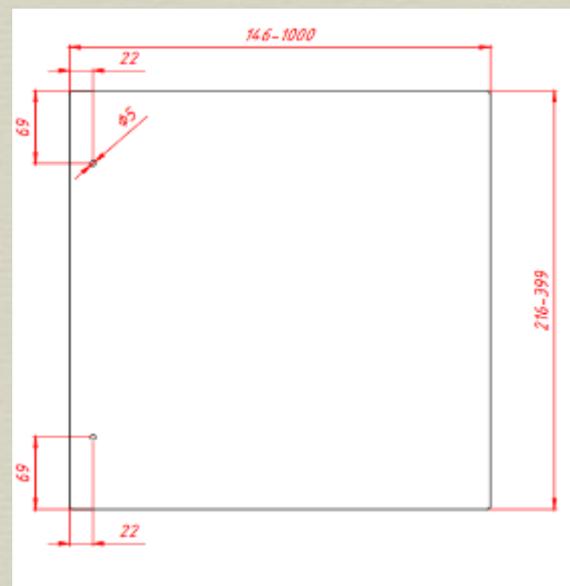
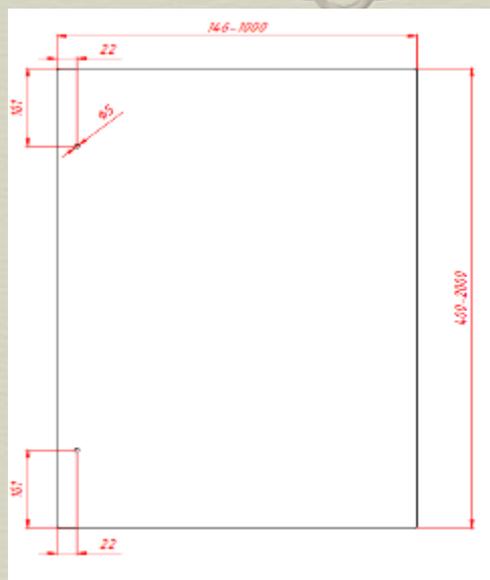
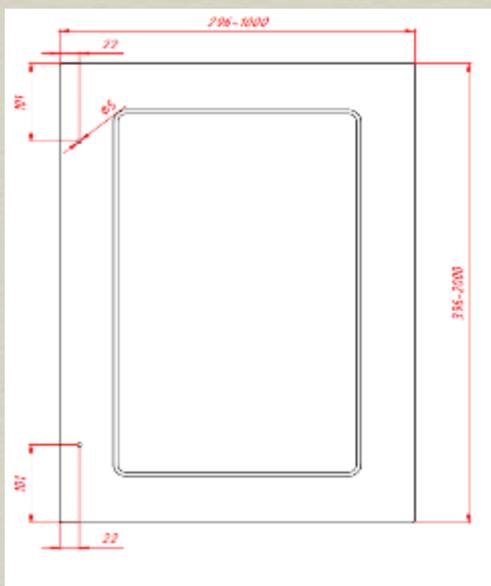


Технические возможности исполнения	Толщина фасада (МДФ, мм)	Радиус скругления торца, мм	Расположение тех. отверстий по высоте		Выбор под створку рамы*	
	24	40/42/45/48/50/52/55/57/60/62/65	Стеклопакет / 4 раств	4 раств / 11 раств / 11 раств / 11 раств / 11 раств	Г-образ / П-образ или другие варианты**	
Варианты исполнения фасада	ФАСАД ПЛОСКИЙ (СТЕКЛО)		214	2103	216	3080
	ФАСАД ПЛОСКИЙ (МДФ)		340	215	255	3080
	ФАСАД ПОД СТВОКУ С НАКЛОН. РАМЫ		356	250	306	3080
	ФАСАД ПОД СТВОКУ С ПРЯМ. РАМЫ		376	250	326	356
	ФАСАД ПОД СТВОКУ С ОКНОМ		376	2103	306	3080
	ФАСАД ПОД СТВОКУ С ОКНОМ		376	250	306	3080
	ФАСАД ПОД СТВОКУ С ТОРЦЕВ. РАМЫ		376	250	326	356
	ФАСАД ПОД СТВОКУ С ТОРЦЕВ. РАМЫ		376	250	326	356

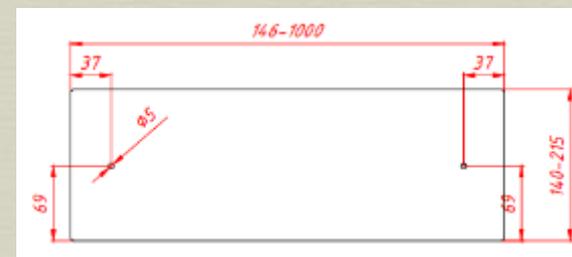
* Высота под створку с фрезеркой выбирается по высоте створки.

** Обозначения створки/створок, их количество и размеры указываются в заказе. Подробная информация по телефону: 8 (800) 100-10-10.

Технологические отверстия при порошковой окраске



На чертежах представлено стандартное расположение технологических отверстий, диаметром 5 мм и глубиной 12 мм, в месте расположения мебельных петель. Возможно размещение технологических отверстий по эскизу заказчика. Расположение тех. отверстий «левые» или «правые» определяются с лица фасада.



Декапе

∞ Декапе (Decapé) – техника выполняется порошковыми красками, основана на наложении двух слоев порошковых красок разного цвета. Этот эффект отделки достигается за счет снятия верхнего слоя краски. В результате изделие приобретает изношенный, состаренный вид, подчеркиваются глубины фрезеровок, тиснение.



Патина

Патинирование - обработка фасадов специальным патинирующим составом. Исключительно ручная технология.

Серебро и золото придают благородный вид фасадам и повышают их ценность. Составы наносятся на декоры или рельефы, которые хочется выделить. Лучше всего наносить золото и серебро на матовую поверхность. Глянцевые фасады будут «перекрывать» патину и блеском разрушать эффект старения. Данная технология используется для фасадов, окрашенных эмалями.



Древесное тиснение

ФАСАДЕЛЬ

Древесное тиснение - это процесс нанесения текстуры древесины на поверхность фасада. После него мебельные фасады имеют вид массива. Наносится по высоте, максимальная ширина 1250 мм.



Фасады с порошковой окраской + дополнительное покрытие акриловым лаком



1-стороннее покрытие лаком создаёт эффект супер матового гладкого покрытия, шелковистого на ощупь, делает фасад более влагостойким.



НОВИНКИ 2023



Ф395Г



Ф397Г



Ф216Г



Ф213Г



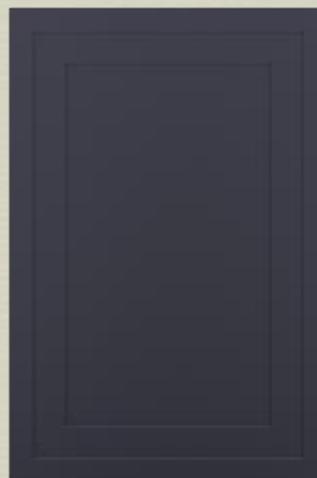
Ф212Г



Ф211Г



Ф209Г



Ф206Г



Технические возможности

Максимальный размер детали в порошковой краске:

- Высота: 2300 мм
- Ширина: 1000 мм

Максимальный размер детали в эмали:

- Высота: 2350 мм
- Ширина: 1500 мм

Стандартная толщина МДФ:

- 16 мм
- 19 мм

Толщина МДФ под заказ:

- 10 мм
- 22 мм

Виды покрытия эмалями:

- Супер матовое 5 глосс
- Полуматовое 20 глосс
- Глянец 90 глосс

Виды покрытия порошковой краской:

- Матовое 6-9 глосс в зависимости от цвета краски
- Супер матовое 5 глосс после покрытия дополнительно акриловым лаком

Дополнительные элементы



КР400



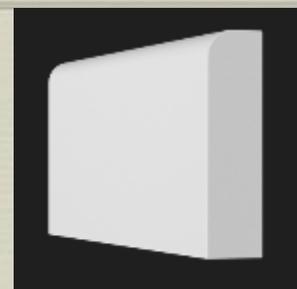
КР405



КР410



ПЛ700



ПЛ705



ПЛ710

КЛ500



КЛ510



КЛ520



КЛ525

КЛ505

КЛ515

Компания производит дополнительные элементы – карнизы, световые планки, колонны, арки. Длина карнизов и планок 2 м, длина колонн - под заказ клиента.

Дополнительные элементы



Решётка из натурального бука окрашивается эмалью в цвет порошкового покрытия. Для расчёта размера стекла/витража/решётки необходимо от размера заказываемого фасада вычесть 120 мм (на некоторых фрезеровках данный размер может отличаться, см. каталог).

На витринах со стеклом возможны несколько вариантов установки: без выборки, с выборкой 4*8, с выборкой под штапик. Под решётку делается выборка 8x8 мм.

РЕШЁТКА (РШ)



СТЁКЛО (СТ)



ВИТРАЖ (ВТ)



Техническая информация

Для снижения коробления фасадов с глубокой выборкой (Ф230, Ф235) в порошковой окраске с обратной стороны выполняется дополнительная фрезеровка.

ГОСТ 16371-2014, п.5.2.3: Покоробленность щитовых деталей длиной и (или) шириной 300 мм и менее не нормируется. Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

Для дверей:

Длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	$\pm 0,2$ мм;
Длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	$\pm 1,2$ мм;
Длиной и шириной более 600 мм	$\pm 2,2$ мм;

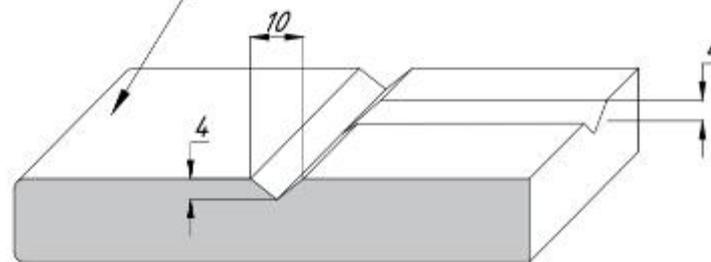
Для других деталей:

Длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	$\pm 0,4$ мм;
Длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	$\pm 2,0$ мм;
Длиной и шириной более 600 мм	$\pm 3,5$ мм;

Для крышек столов:

Длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	$\pm 0,3$ мм;
Длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	$\pm 1,5$ мм;
Длиной и шириной более 600 мм	$\pm 2,7$ мм;

Обратная сторона



Эскиз компенсационной фрезеровки в виде полос с обратной стороны фасада. Наносится целью снижения степени коробления изделия, за счет снятия поверхностного напряжения