

Тех. особенности и правила эксплуатации

Перед оформлением заказа на мебельные фасады, для более полного представления внешнего вида готового изделия: тип фрезеровки рисунка и торца; цвет и текстура плёнки ПВХ; качество поверхности, в зависимости от выбранного материала облицовки, рекомендуется ознакомиться с образцами продукции, представленными в натуральном виде в торговых представительствах ООО "Фасады Черноземья".

Будьте внимательны и учитывайте, что во всех каталогах декоров (плёнки ПВХ, пластики, ЛДСП и т.д.) представлена лишь часть площади декора. Образец может не отображать общий вид текстуры и структуры декора целиком. Наиболее точную информацию о внешнем виде продукции в выбранном декоре можно получить лишь заказав несколько деталей для образца.

Мебельные детали, изготовленные из МДФ и облицованные пленкой ПВХ или пластиком, эстетичны, прочны, обладают светостойкостью, стойки к воздействию влаги, однако следует помнить, что данные детали несут декоративную функцию и предполагают использование в соответствии с соблюдением следующих правил:

Мебельные фасады должны эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, не подверженных перепадам температур, имеющих отопление и вентиляцию, с относительной влажностью в пределах 45%-70%. Рекомендуемая температура воздуха при ежедневной эксплуатации изделий от +10 °С до +25°С.

Категорически не допускается подвергать мебельные фасады тепловому воздействию выше +70°С (открытая духовка, разогретая плита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д.), так как это может привести к оплавлению, деформации и отслоению пленки ПВХ от основы. Не рекомендуется прямое воздействие солнечных лучей. Не рекомендуется устанавливать нагревательные приборы (печки, плиты, духовки и др.) ближе 30 см к фасадам. Не используйте в дизайне мебели осветительные приборы, расположенные от поверхности изделий на расстоянии менее 15 см. Результат - локальное изменение цвета и повреждение поверхности.

Не допускается охлаждение фасадов ниже -15°С, возможно растрескивание и отслоение пленки ПВХ. Перед началом работ с готовыми фасадами в холодный период времени необходимо дать возможность продукции достичь температуры +18°С и находиться в таких условиях, как минимум в течение 1 суток.

При оформлении заказа обращайтесь внимание, что при наличии текстуры ("полосок") на материале облицовки, текстура располагается вдоль высоты детали, для подавляющего большинства плёнок и поперёк высоты детали, для единичных плёнок, имеющих горизонтальную текстуру, что отображено в названии плёнки (например: Кипарис светлый ГОРИЗОНТ FCHE-116T и т. д.).

Не снимайте защитную пленку с фасадов, покрытых глянцевой пленкой или пластиком, имеющим защитную плёнку, до окончания процесса установки мебели. Защитная пленка обладает дополнительной устойчивостью к возникновению царапин при транспортировке и установке.

Во избежание выгибания МДФ и разбухания фасадов следует оберегать их поверхность от длительного воздействия влаги; недопустимо попадание на поверхности жидкостей, растворяющих лакокрасочные покрытия и пленки ПВХ (кислоты, растворитель, спирт, ацетон, бензин и др.).

Не допускается производить работы с фасадами на негладких и неровных поверхностях, влекущих повреждение пленочного и ламинированного покрытия.

Одной из специфических особенностей фасадов из МДФ является деформация (выгибание деталей), которая возникает вследствие сохранения напряжений, создаваемых плёнкой ПВХ или пластиком после облицовывания, которая особенно проявляется при определенной комбинации габаритных размеров изделия и его толщины. Для компенсации возникшей деформации деталей, рекомендуется увеличивать количество петель при сборке мебели, а также стараться проектировать детали, по возможности, не слишком большой ширины и высоты, либо же применять выравниватели фасадов. Также следует особенно внимательно рассчитывать размер деталей, изготовленных из материала не имеющего с обратной стороны покрытия, а также вставок в двери шкафа-купе в зависимости от применяемой раздвижной системы, толщины вставки, покрытия вставки, во избежание выгибания деталей и вставок под действием собственного веса и под воздействием дополнительного напряжения, возникающего вследствие покрытия деталей плёнкой ПВХ или пластиком.

Продукция из МДФ толщиной 3 мм, 6 мм, 10 мм имеет не нормируемую степень коробления (отклонение по плоскости).

Для продукции толщиной 16 мм, 19 мм, 28 мм допуски по короблению (отклонению по плоскостности) устанавливаются согласно ГОСТ 16371-93, п.2.2.3. Однако исполнение

указанных допусков гарантируется только в том случае, если конструкция фасада удовлетворяет условиям: 1) Высота и (или) Ширина > 300 мм; 2) $C/D > 0,017$, где C – толщина детали, мм; D – диагональ детали, мм. Для примера, деталь толщиной 16 мм, с диагональю более 977 мм, уже не удовлетворяет этому условию. То есть детали, не удовлетворяющие вышеуказанным условиям, могут иметь не нормируемую степень коробления, и следовательно, претензии по короблению к таким деталям не принимаются.

При заказе Сборных деталей МДФ, рекомендуется учитывать, ограниченную жёсткость подобных деталей в следствие особенностей конструкции. Детали больших размеров предназначаются в большей степени для неподвижного крепления при декорировании помещений и могут не обеспечивать необходимую жёсткость для установки на мебельные петли в качестве мебельных фасадов (деталь один из размеров которой порядка 1000 мм уже подвержена заметному выгибанию). Также особое внимание следует уделять сборным деталям со вставками из стекла и зеркала.

Следует оберегать фасады от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твердых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими нагрузками.

Не рекомендуется распиливать фасады, облицованные плёнкой ПВХ. Это может привести к изменению натяжения плёнки, её отслоению, а также к разрыву плёнки.

Рисунок на изделии может иметь несколько вариантов исполнения в зависимости от размеров детали.

На обратной стороне деталей, покрытых плёнкой ПВХ предусмотрены технологические отверстия диаметром 1 мм, обусловленные особенностью процесса вакуумного прессования.

При заказе изделий с торцовкой по периметру детали "широким торцом", необходимо заранее учитывать недостаточность толщины материала на готовом изделии для сверления отверстий под петли. В данном случае сверление отверстий под петли рекомендуется производить с особой осторожностью.

На плёнках ПВХ с явным текстурным и/или фактурных рисунком, а также плёнках "металлик", "хамелеон", "спецэффект" после прессования возможно наличие текстурно-цветовых переливов. Это индивидуальные особенности плёнок при температурном воздействии. На плёнках со строго вертикальным или горизонтальным рисунком (такие как Тренд Лайн, Тренд Капучино и т.д.) после запрессовки возможно отклонение в

расположении рисунка по вертикали или горизонтали (линии располагаются не строго вертикально или горизонтально, происходит небольшое размытие) в следствие температурного воздействия при вакуумном прессовании.

Обращаем Ваше внимание - качество поверхности фасадов покрытых бумажно-слоистым пластиком не является идеальным. При определенном падении света заметны небольшие неровности и переливы (особенно на глянцевых фасадах). Эти особенности не являются браком и относятся к особенностям данного продукта. Для получения продукта с визуально более идеальной поверхностью рекомендуем использовать фасады линейки Luche.

Изготовитель гарантирует одинаковый оттенок декора лицевой поверхности на всех фасадах (деталях) из одной партии от одного заказа, оформленного одним бланком заказа. Разница оттенков декоров лицевой поверхности на фасадах (деталях) от разных партий (разных заказов, оформленных разными Бланками заказа) не является недостатком фасада и переделке не подлежит.

В зависимости от типов применяемых плёнок ПВХ допускается небольшая шагрень, соответствующая образцу, допускается локальное изменение цвета плёнки по торцам и углам после прессования. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.д.)

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением каких-либо работ, предусматривающим конструктивное изменение изделий (присадки под петли, сверление отверстий под ручки и т.д.) внимательно проверьте соответствие данного изделия всем требованиям качества, совпадение типа и оттенка материала облицовки с другими фасадами данной партии, правильность исполнения деталей (вид фрезеровки, торец, направление текстуры и т.д.), убедитесь в отсутствии механических повреждений, так как после внесения конструктивных изменений претензии по вышеуказанным недостаткам и несоответствиям **НЕ ПРИНИМАЮТСЯ**, и фасады переделываются за счёт Заказчика.

ВНИМАНИЕ! При изготовлении каких-либо изделий с применением материалов заказчика существует риск нехватки материала, либо в процессе производства по каким-либо причинам материал окажется испорченным. В таких случаях заказчик понимает и принимает все риски и обязуется за свой счёт предоставить дополнительные материалы,

необходимые для изготовления изделия. Также на изделия, изготовленные с применением материала заказчика не распространяются гарантийные обязательства, ввиду отсутствия возможностей проведения испытаний и подбора технологических режимов для предоставленного материала. Изделия изготавливаются по технологии и режимам, разработанных и протестированных для материалов, применяемых ООО "Фасады Черноземья" в штатных условиях.

Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств, в соответствии с прилагаемыми к ним инструкциями производителей о способе и области (поверхности, материалы) их применения. Пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланель, сукно, плюш и т.п.) Рекомендуется очищать изделия как можно скорее после того, как оно загрязнилось. В обратном случае значительно повышается опасность образования разводов, пятен и повреждений мебельных изделий и их частей.

Для изделий с глянцевой поверхностью рекомендуется дополнительный уход, т.к. после удаления защитной пленки поверхность становится особенно восприимчивой к внешним воздействиям. В качестве дополнительного ухода рекомендуется обработка поверхности антистатическим средством.

При соблюдении указанных правил фасады прослужат долгие годы.