

Тех. информация патинированные фасады

Патинирование - процесс искусственного состаривания новых поверхностей. Эффект старины создаст тёплую, уютную, спокойную атмосферу в Вашем доме. Патинированные фасады придадут престижность и утончённость любому интерьеру. Они обладают высокой внешней привлекательностью и эстетичностью.

Патинированные фасады стойки к внешним воздействиям за счёт дополнительного внешнего покрытия лаком. Хотите подчеркнуть свою индивидуальность и изысканный вкус - патинированные фасады Ваш выбор!

Патинирование осуществляется только на фасадах, покрытых матовыми плёнками ПВХ. Изделия из МДФ толщиной 16 мм и 19 мм, с обратной стороны ламинированы белым пластиком; изделия из МДФ толщиной 6, 10, 28 мм, с обратной стороны шлифованные (никакого покрытия не имеют).

Важно помнить, что патинированные фасады МДФ являются ручной работой. Ввиду специфики производственного процесса, фасады МДФ с применением патины могут иметь незначительные расхождения с представленным образцом по тону патинирования, возможны небольшие отличия в расположении патины на фасаде. Указанные выше особенности неизбежны при ручном изготовлении патинированных фасадов МДФ и браком не являются.

Дозаказ фасадов МДФ с применением патины НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!

Возможно изготовление фасадов с фрезеровками, представленными на патинированных фасадах без покрытия патиной.

При заказе нестандартных патинированных изделий, то есть не из числа представленных компанией образцов, ответственность за получившийся эстетический вид изделия несёт Заказчик. Просим быть внимательнее при размещении подобных заказов и учитывать, что претензии по несовпадению того, как представлял себе конечное изделие Заказчик и каким оно получилось в натуральном виде НЕ ПРИНИМАЮТСЯ!

Тех. информация плоские фасады в плёнке ПВХ

Максимальный размер детали по высоте — 2500 мм, по ширине — 1150 мм.

Все детали по высоте менее 140 мм — гладкие (без рисунка).

Все детали по ширине менее 240 мм — гладкие (без рисунка).

Минимальные размеры витрины по высоте — 283 мм, по ширине — 246 мм (минимальный размер сквозного выреза по любой из сторон порядка 100 мм).

Минимальные размеры витрины-решётки по высоте — 283 мм, по ширине — 296 мм.

Минимальный внутренний радиус в углах изделий из МДФ 6, 10, 16, 19 мм– R14 мм (выполняется по умолчанию).

Минимальный внутренний радиус в углах изделий из МДФ 28 мм– R30 мм (выполняется по умолчанию).

Минимальный внешний радиус на углах изделий из МДФ 28 мм — R30 мм, в случае заказа изделия без данного скругления возможно образование складок.

Стандартное расстояние от края фасада сверху, снизу и по бокам до середины фрезеровки в большинстве рисунков одной фрезой — 60 мм, в витринах 68 мм (в таких витринах от края фасада до начала выреза расстояние 62 мм).

Расстояние от края фасада высотой менее 240 мм до середины фрезеровки по бокам — 60 мм, сверху и снизу — 35 мм.

Изделия из МДФ толщиной 16 мм и 19 мм, с обратной стороны ламинированы белым пластиком; изделия из МДФ толщиной 6, 10, 28 мм, с обратной стороны шлифованные (никакого покрытия не имеют).

Тех. информация радиусные фасады

Для заказа доступны фасады с внутренним радиусом R300 мм, толщиной 16 и 18 мм.

Максимальная высота детали с фрезеровкой — 1200 мм, без фрезеровки – 2000 мм.

На радиусных изделиях (и выпуклых и вогнутых) возможно выполнение фрезеровок, из числа представленных для плоских фасадов (в том числе 3D, и рисунков с вензелями), детали высотой более 1200 мм - выполняются без фрезеровки и с торцами только T0, T1, T3.

Минимальный внутренний радиус в углах изделий – R14 мм (выполняется по умолчанию).

Тех. информация сборные фасады

Рамки сборных фасадов ПИОН изготавливаются из МДФ толщиной 16 мм, внутренняя вставка - ХДФ толщиной 4 мм, покрытая с обратной стороны пластиком белого цвета.

Рамки сборных фасадов АСТРА изготавливаются из МДФ толщиной 16 мм, внутренняя вставка - МДФ толщиной 10 мм, покрытая с обратной стороны пластиком белого цвета.

Рамки сборных фасадов НАРЦИСС, АЗАЛИЯ, ИРИС изготавливаются из МДФ толщиной 19 мм, внутренняя вставка - МДФ толщиной 16 мм, обратная сторона — белая ламинированная.

В витринах в качестве внутренней вставки используется стекло толщиной 4 мм.

Ширина рамки сборного фасада - 75 мм.

Минимальный размер сборного фасада и витрины по ширине и по высоте - 240 мм.

Максимальный размер сборного фасада и витрины по высоте - 2500 мм.

Максимальный размер сборного фасада и витрины по ширине - 1200 мм.

Тех. информация фасады LUXE

Luxe – продукт премиум-сегмента для искушенных и ценящих высокое качество.

В качестве основы используется плита МДФ Luxe толщиной 18 мм (класс эмиссии E1), произведённая по уникальной инновационной технологии с применением лако-красочных материалов УФ-отверждения в Испании. Обратная сторона покрыта меламиновой бумагой в цвет лицевой поверхности.

Фасады Luxe:

- высочайший уровень глянца, бриллиантовый, сверкающий блеск и зеркальная гладкость поверхности благодаря отсутствию шагрени и «апельсиновой корки»;
- уникальная коллекция декоров для удовлетворения вкуса самого взыскательного покупателя;
- экологическая безопасность;
- обратная сторона совпадает по цвету с лицевой поверхностью;
- лазерный контроль качества;
- лёгкий уход за глянцевой поверхностью.

По периметру изделия обрамляются двухцветной высокоглянцевой кромкой ПВХ 3D 2 в 1 (узкая полоса кромки в цвет декора и оставшаяся часть серого цвета), либо одноцветной кромкой ABS. Используются кромки производства RENAУ, МКТ (Германия).

Минимальные ширина детали — 70 мм, минимальная высота детали — 120 мм, максимальная ширина детали — 1200 мм, максимальная высота детали — 2700 мм.

Минимальный заказ на фасады Luxe — 1 кв. м.

Выполнение выреза (витрины) — наценка 20%. Внутренний вырез не облагораживается.

Выполнение выреза (витрины) с обработкой внутреннего выреза матовой кромкой толщиной 0,4 мм — наценка 40% (цвет кромки внутри витрины может отличаться от кромки снаружи).

Выполнение выреза (витрины) с обработкой внутреннего выреза пластиковым профилем — наценка 80%.

Максимальный размер фасады, рекомендуемый нами во избежание последующего прогиба или коробления - 1298 мм (высота) x 898 мм (ширина).

Хранение

Глянцевая поверхность фасадов покрыта защитной пленкой и защищена от пятен, отпечатков пальцев и царапин с момента отгрузки и до окончательного использования.

Температура хранения: от +10°C до +30°C. Хранить в сухих, теплых помещениях при влажности не более 80%.

Беречь от воздействия солнечного света и других источников тепла на протяжении длительного времени.

Беречь от попадания влаги. Не допускать охлаждения ниже (-25°C).

Рекомендации по уходу

Используйте только те средства, которые рекомендованы для очищения глянцевых поверхностей. Не

применять бытовые чистящие средства (средства для чистки стекол, содержащие аммиак).

*** Аммиак может повредить глянцевую поверхность, сделать ее мутной и непрозрачной.

Средства, не предназначенные для очищения глянцевых поверхностей, могут оставлять мелкие царапины на поверхности. Не используйте также средства, содержащие хлор или ацетон.

Перед началом работы полностью сдуть пыль и удалить мелкие частички грязи. Только влажная мягкая ткань или спонж с раствором мягкого, жидкого средства для мытья посуды в теплой воде пригодны для протирания и очищения поверхности.

*** Использование сухой ткани может привести к «втиранию» частичек пыли или грязи в глянцевую поверхность вместо ее очищения. Оттирание частичек грязи может привести к появлению царапин на глянцевой поверхности. Не используйте бумажные полотенца (ни во влажном, ни в сухом виде).

Избегать применения абразивных чистящих средств и чистящих салфеток. Использовать мягкие абразивные средства, специально предназначенные для удаления тонких и неглубоких царапин с глянцевой поверхности.

*** Регулярное применение абразивных чистящих средств может привести к потускнению глянцевой поверхности.

Рекомендации по удалению дефектов

Полироль для серебра - альтернативное средство для полировки царапин, если у Вас нет под рукой чистящего средства для глянцевой поверхности. Рекомендуется протестировать данное средство на поверхности перед применением. Полироль для серебра обычно показывает хорошие результаты при удалении легких царапин, например, с поверхности наручных часов.

Попробуйте использовать воск для автомобилей для устранения тонких царапин.

Вы хотите отполировать более сложные царапины?

Нанесите воск и отполируйте достаточно глубокие царапины, которые Вы чувствуете пальцами при прикосновении. Полирование производите круговыми движениями рукой до тех пор, пока царапины не исчезнут.

Производите шлифование более глубоких царапин при помощи влажной или сухой наждачной бумаги. Работайте только с очень тонкой наждачной бумагой зернистостью 600 или 800 для выравнивания поверхности. Намочите бумагу в теплой, мыльной воде перед шлифованием. Это предохранит поверхность от дополнительных повреждений частичками пыли. Слегка отшлифуйте поврежденную область до края плиты. По окончании внимательно осмотрите всю поверхность и отшлифуйте необходимые места еще раз более тонкой наждачной бумагой зернистостью 1200 или 1500.

Для удаления царапин или точек с глянцевой поверхности начните шлифование с наждачной бумаги зернистостью 400. После этого глянцевая поверхность должна подвергнуться машинной полировке до приобретения оригинального блеска.

Оценка качества

Положение: установленное положение – вертикальное

Свет: Флюоресцентная лампа мощностью 6500°К, рассеянный свет

Угол осмотра: 90°или 45°(справа или слева, не снизу или сверху) к поверхности

Дистанция: 500 мм

Дефекты, невидимые при указанных выше условиях, но заметные тактильно или визуально, в горизонтальной позиции или с меньшего расстояния, будут расцениваться, как недопустимые, если их будет обнаружено в количестве 3 и более в области равной или менее, чем 0,16 м².