

Фабрика «Орнамент»

ОРНАМЕНТ®
Мебельные фасады

Регион производства – г. Тольятти

Сроки изготовления:

Шпон FineLine – **30** рабочих дней

Шпон натуральный – **22** рабочих дня

Эмаль – **22** рабочих дня

Гарантия – **12** месяцев со дня покупки изделия

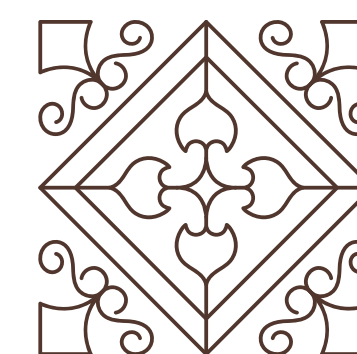
О ФАБРИКЕ:

В **2023г.** фабрике исполнилось **20** лет. За это время накопился огромный опыт работы над самыми сложными проектами по индивидуальным заказам.

Весь этот опыт мы аккумулировали и реализовали в работе над новым направлением, разработанным специально для сегмента **B2B**: производство мебельных фасадов и комплектующих для мебели.

Цех фабрики занимает площадь **2300 м²** и находится в Тольятти. Все цеха и склады располагаются на одной территории, благодаря чему процессы происходят быстро и их легко контролировать.

Наши помещения светлые и просторные. На складе материалов и готовой продукции поддерживаются условия для правильного хранения дерева: температура **18–22°C** и влажность **40–60%**.



Используемое оборудование

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Три горячих пресса **ORMA** длиной до **3,5 м**;
- Станки с **ЧПУ** управлением;
- Присадочные станки с **ЧПУ**;
- Калибровально-шлифовальные станки;
- Пять покрасочных камер с водяной завесой;
- Рельефно-шлифовальный станок;
- Кромочно-облицовочный станок с **PUR**;
- Две колеровочных установки под разных производителей эмали;
- Современное столярное оборудование.

МАТЕРИАЛЫ:

- **МДФ Кастамону** сорт **2В**. Данный вид имеет одинаковую плотность на всю глубину;
- Клей **KLEIBERIT** (производство Германия) - надежный прочный клей на водной основе повышенной влагостойкости;
- Высокопрочный **(2Н)** лак **ICA** (производство Италия);
- Опыт работы со шпоном **20** лет. Используем дуб европейский, орех американский, мультишпон;
- Метод наклейки кромки: **PUR** кромление, обеспечивающее надежное и прочное крепление кромки к торцу фасада. Соединение влагостойкое;
- Широкие палитры тонировок, а также колеровка эмалей на собственном колеровочном оборудовании, что гарантирует полное совпадение образцов и выпускаемой продукции;
- Выдерживаем оговоренные сроки производства (**1 месяц**).



СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ ЦЕНТР



МДФ ШЛИФОВАННАЯ 2В (830КГ/М) 6 ММ KASTAMONU 2800X2070ММ

Фасады Эмаль

Толщины фасадов: **16 мм / 19 мм / 22 мм / 25 мм**

Минимальный размер детали **50*100 мм**

Максимальный размер детали **2750*1350 мм**

Срок изготовления – **22** рабочих дня

ТЕХНОЛОГИЯ ПОКРАСКИ:

- 01. Грунт-изолятор:** для закупоривания любых возможных испарений, также позволяет избежать эффекта “пятнистости” при дальнейшей покраске.
- 02. Грунтовка для эмали:** обеспечивает надежное сцепление лакокрасочного состава (эмали) и фасадов.
- 03. Эмаль:** основной цвет и защита фасада.
- 04. ЛКМ** составы наносятся на открытую поверхность **МДФ**, ламинированные поверхности окраске не подлежат. При двусторонней окраске тыльная сторона изделия тонируется в цвет внешней без полировки

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Мебель бытовая и офисная, элементы декора, межкомнатные двери, стеновые панели, используемые внутри помещений при температуре от **+10 до +30 С** с относительной влажностью **45-60 %**.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- 01.** Одностороннее и двустороннее шелковисто-матовое покрытие (**20%** блеска);
- 02.** Обратная сторона односторонних фасадов - белая ламинация;
- 03.** Цвета Эмали по каталогу **RAL Classic** и **NCS**:



ЦВЕТА ЭМАЛИ ПО КАТАЛОГУ RAL CLASSIC



ЦВЕТА ЭМАЛИ ПО КАТАЛОГУ NCS

Фасады Шпон

Толщины фасадов: **17** мм / **20** мм / **22** мм / **23** мм / **26** мм

Минимальный размер детали **100*100** мм

Максимальный размер детали **2150*1250** мм

Шпон FineLine – **30** рабочих дней

Шпон натуральный – **22** рабочих дня

ТИПЫ ФАСАДОВ:

01. Шпон натуральный

Натуральный шпон, он же лущеный, — это очень тонкий срез древесины, на котором сохраняется естественный природный рисунок дерева и его фактура. Лущение происходит с помощью специального станка, на котором заготовка вращается. Тонким слоем срезается древесина, и на выходе получают листы шпона нужного размера.

02. Шпон FineLine

Шпон Fine-Line – это реконструированный шпон с более однотонной и единой текстурой. В переводе Fine Line означает тонкая грань, изысканная линия, что весьма точно описывает внешний вид этого шпона.

ПРОЦЕСС ФОРМИРОВАНИЯ ШПОНА ФАЙН-ЛАЙН

- 01.** Заранее приготовленное полено подвергают лущению на станке и обрезают листы до нужного размера;
После их сушат и сортируют по цвету;
- 02.** После сортировки листы окрашиваются;
- 03.** В специальной камере листы накладываются поверх друг друга и проклеиваются под прессом;
- 04.** После формирования блоков путем поперечного разреза делают листы шпона **Fine-Line**.

В отличие от натурального шпона, двери шпон Файн Лайн не имеют никаких сучков, текстура их однородная и представляет собой тонкие линии. По внешнему виду есть сходство с полимерными материалами. На самом деле это абсолютно натуральный материал.

Декоры фасадов Шпон и Шпон FineLine

ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ ЛАК ШЕЛКОВИСТО-МАТОВЫЙ GENC 950

ПРОЧНОСТЬ 2Н (БЛЕСК 20%)

ШПОН НАТУРАЛЬНЫЙ

2 ДЕКОРА



ДУБ НАТУРАЛЬНЫЙ



ОРЕХ АМЕРИКАНСКИЙ

ШПОН FineLine

4 ДЕКОРА



DUNA 624S



DUNA 199C



ДУБ ВЫБЕЛЕННЫЙ 5BDS



BIANCHI NOTTI 03C



Правила эксплуатации

01. Температурный режим эксплуатации:

Мебельные фасады должны эксплуатироваться в сухих и тёплых помещениях, не подверженных перепадам температур, имеющих отопление и вентиляцию при температуре воздуха не ниже **+10°C** и не выше **+30°C** с относительной влажностью **45–60% (ГОСТ 16371–93)**. Существенные отклонения от указанных режимов приводят к значительному ухудшению потребительских качеств и повреждению мебели.

02. Тепловое воздействие:

Не рекомендуется подвергать фасады длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, на длительное время разогретая плита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д.). Категорически запрещается подвергать мебельные фасады тепловому воздействию выше **+70°C**, т.к. это может привести к оплавлению и деформации. Расположение мебели ближе одного метра от отопительных приборов и других источников тепла, а также под прямыми солнечными лучами вызывает деформацию, а также может вызывать выцветание цвета.

03. Расстояние освещения:

При монтаже осветительных приборов расстояние между фасадом и светильником должно составлять не менее **15 см**. Более близкое расположение может привести к деформации, а также к изменению цвета облицовочного покрытия.

04. Температурный режим хранения:

Не допускается охлаждение фасадов ниже — **25°C**, возможно растрескивание лакокрасочного покрытия.

05. Влага и жидкости:

Во избежание выгибания МДФ и разбухания фасадов следует оберегать их поверхность от длительного воздействия влаги. Недопустимо попадание на поверхности жидкостей, растворяющих лакокрасочные покрытия и патины (кислоты, растворителя, спирта, ацетона, бензина и др.).

06. Механические и физические воздействия:

Следует оберегать фасады от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твёрдых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими воздействиями.

07. Уход:

Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств, в соответствии с прилагаемыми к ним инструкциями производителей о способе и области (поверхности, материалы) их применения. Пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем и т.п.). Рекомендуется очищать любую часть мебели как можно скорее после того, как она загрязнилась. Если вы оставляете загрязнение на некоторое время, то значительно повышается опасность образования разводов, пятен и повреждений мебельных изделий и их частей.

08. Спиртосодержащими средства и растворители:

Изделия с лакокрасочными покрытиями или покрытых патиной категорически запрещается протирать спиртосодержащими средствами и растворителями. Содержание спирта в средствах приводит к разъеданию глянцевого покрытия.

09. Распил:

Не рекомендуется распиливать фасады с лакокрасочными покрытиями — это может привести к сколам лакокрасочного слоя. А также при попадании влаги на спиленный торец приведёт к моментальному взбуханию изделия.

