



Маркетплейс-конструктор фасадов для мебели

Сервис заказа фасадов по индивидуальным размерам напрямую от известных фабрик

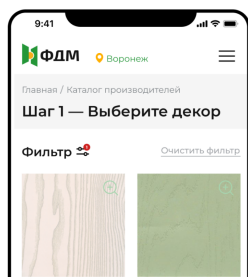
- Лучшие цены и сроки за 3 минуты
- 20 известных фабрик в одном месте
- Теперь все фасады online



Лёгкий заказ в 3 шага

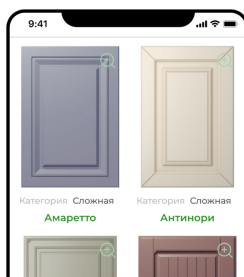
Шаг 1

Выбери декор и направление текстуры



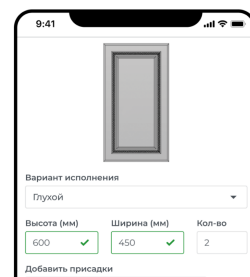
Шаг 2

Выбери фрезеровку и фрезы



Шаг 3

Укажи размеры и виды деталей



1000 руб на первый заказ

Забирай промокод:

ФДМКТ1000



www.allfdm.ru



[@allfdm](https://vk.com/allfdm)



[@fdm_marketplace](https://t.me/fdm_marketplace)

МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ



ПЕТРОПРОФИЛЬ
ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

Изображения фасадов представлены
в пленке Дуб артизан



глухой





Технологические ограничения фрезеровки "Аква"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	137-:-277	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Аква 2"
4	Заглушка 1	296-:-2550	137-:-245	Ящичная фрезеровка "Аква 2", расположенная вертикально.
5	Ящик 2	120-:-136	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Классика"
6	Заглушка 2	296-:-2550	120-:-245	Ящичная фрезеровка "Классика", расположенная вертикально.
7	Ящик 3	90-:-119	296-:-950	Фрезеровка периметра (Аква)
8	Заглушка 3	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Аква)
9	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Изображения фасадов представлены
в пленке Сосна натуральная



глухой





Технологические ограничения фрезеровки "Аква 2"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	137-:-277	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Аква 2"
4	Заглушка 1	296-:-2550	137-:-245	Ящичная фрезеровка "Аква 2", расположенная вертикально.
5	Ящик 2	120-:-136	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Классика"
6	Заглушка 2	296-:-2550	120-:-245	Ящичная фрезеровка "Классика", расположенная вертикально.
7	Ящик 3	90-:-119	296-:-950	Фрезеровка периметра (Аква 2)
8	Заглушка 3	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Аква 2)
9	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Изображения фасадов представлены
в пленке Радиал айс



глухой





Технологические ограничения фрезеровки "Альфа"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	137-:-277	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Альфа 2"
4	Заглушка 1	296-:-2550	137-:-245	Ящичная фрезеровка "Альфа 2", расположенная вертикально.
5	Ящик 2	120-:-136	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Классика"
6	Заглушка 2	296-:-2550	120-:-245	Ящичная фрезеровка "Классика", расположенная вертикально.
7	Ящик 3	90-:-119	296-:-950	Фрезеровка периметра (Альфа).
8	Заглушка 3	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Альфа).
9	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Изображения фасадов представлены
в пленке Радиал Милк



глухой





Технологические ограничения фрезеровки "Альфа 2"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	137-:-277	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Альфа 2"
4	Заглушка 1	296-:-2550	137-:-245	Ящичная фрезеровка "Альфа 2", расположенная вертикально.
5	Ящик 2	120-:-136	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Классика"
6	Заглушка 2	296-:-2550	120-:-245	Ящичная фрезеровка "Классика", расположенная вертикально.
7	Ящик 3	90-:-119	296-:-950	Фрезеровка периметра (Альфа 2)
8	Заглушка 3	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Альфа 2)
9	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Изображения фасадов представлены
в пленке Магнолия текстурная



ГЛУХОЙ





ВИТРИНА



ЯЩИК 1



ЯЩИК 2

Технологические ограничения фрезеровки "Антик"

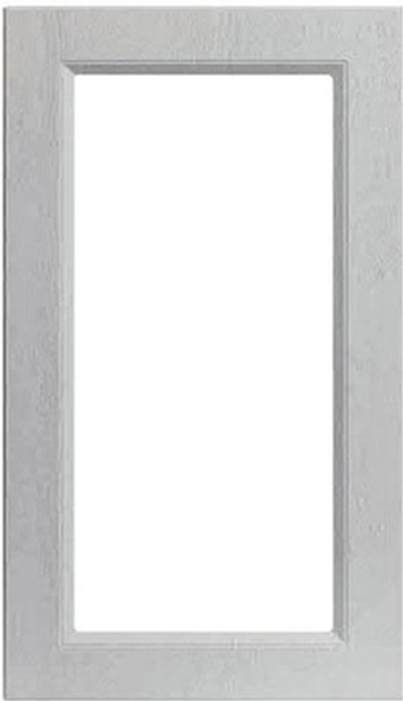
№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	120-:-277	296-:-950	Вертикальные поля: 70 мм. Горизонтальные поля: 35 мм.
4	Заглушка 1	296-:-2550	120-:-245	Вертикальные поля: 35 мм. Горизонтальные поля: 70 мм.
5	Ящик 2	90-:-119	296-:-950	Вертикальные поля: 70 мм (вертикальные вылеты) + фрезеровка периметра (Антик).
6	Заглушка 2	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Антик).
7	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Изображения фасадов представлены
в пленке Радиал маус



глухой





ВИТРИНА



ЯЩИК 1



ЯЩИК 2

Технологические ограничения фрезеровки "Антик 2"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	120-:-277	296-:-950	Вертикальные поля: 70 мм. Горизонтальные поля: 35 мм.
4	Заглушка 1	296-:-2550	120-:-245	Вертикальные поля: 35 мм. Горизонтальные поля: 70 мм.
5	Ящик 2	90-:-119	296-:-950	Фрезеровка периметра (Антик 2)
6	Заглушка 2	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Антик 2)
7	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		



ГЛУХОЙ

Изображения фасадов представлены
в пленке Ваниль



ВИТРИНА



ЯЩИК 1



ЯЩИК 2



Технологические ограничения фрезеровки "Аскет"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	100-:-277	296-:-950	Фрезеровка периметра "Аскет"
4	Заглушка 1	296-:-2550	100-:-245	Фрезеровка периметра "Аскет"
5	Ящик 2	90-:-99	296-:-950	Фрезеровка периметра "Каприччио"
6	Заглушка 2	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра "Каприччио"
7	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Изображения фасадов представлены
в пленке Хаки бархат +
пatina коричневая



глухой





Технологические ограничения фрезеровки "Бонн"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	256-:-1316	246-:-950	МДФ 19 мм.
2	Витрина	278-:-1316	246-:-896	Поля: 82 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Бокс	205-:-255	296-:-950	Фрезеровка "Бонн". Вертикальные поля: 82 мм. Горизонтальные поля: 58 мм.
4	Заглушка 4	296-:-1316	205-:-245	Фрезеровка "Бонн". Вертикальные поля: 58 мм. Горизонтальные поля: 82 мм.
5	Ящик 1	165-:-204	296-:-950	Вертикальные поля: 82 мм. Горизонтальные поля: 48 мм. Три ступеньки по периметру филенки.
6	Заглушка 1	296-:-1316	165-:-245	Вертикальные поля: 48 мм. Горизонтальные поля: 82 мм. Три ступеньки по периметру филенки.
7	Ящик 2	137-:-164	296-:-950	Вертикальные поля: 74 мм. Горизонтальные поля: 39 мм. Две ступеньки по периметру филенки.
8	Заглушка 2	296-:-1316	137-:-245	Вертикальные поля: 39 мм. Горизонтальные поля: 74 мм. Две ступеньки по периметру филенки.
9	Ящик 3	90-:-136	296-:-950	Фрезеровка периметра (Бонн)
10	Заглушка 3	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Бонн)
11	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-144 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм		

Изображения фасадов представлены
в пленке Ваниль



глухой





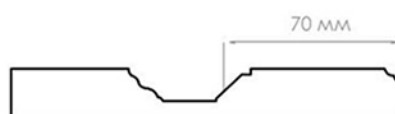
Технологические ограничения фрезеровки "Бремен"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	190-:-277	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Бремен". Узкие горизонтальные поля.
4	Заглушка 1	296-:-2550	190-:-245	Ящичная фрезеровка "Бремен", расположенная вертикально. Узкие вертикальные поля.
5	Ящик 2	120-:-189	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Контур + вылеты"
6	Заглушка 2	296-:-2550	120-:-245	Ящичная фрезеровка "Контур + вылеты", расположенная вертикально.
7	Ящик 3	90-:-119	296-:-950	Фрезеровка периметра (Бремен)
8	Заглушка 3	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Бремен)
9	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Изображения фасадов представлены
в пленке Фарфор



глухой





Технологические ограничения фрезеровки "Бремен 2"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	190-:-277	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Бремен 2". Узкие горизонтальные поля.
4	Заглушка 1	296-:-2550	190-:-245	Ящичная фрезеровка "Бремен 2", расположенная вертикально. Узкие вертикальные поля.
5	Ящик 2	120-:-189	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Контур".
6	Заглушка 2	296-:-2550	120-:-245	Ящичная фрезеровка "Контур", расположенная вертикально.
7	Ящик 3	90-:-119	296-:-950	Фрезеровка периметра (Бремен 2).
8	Заглушка 3	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Бремен 2).
9	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Изображения фасадов представлены
в пленке Дакар



глухой





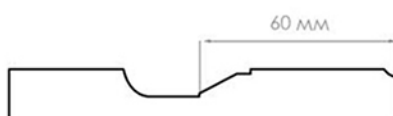
Технологические ограничения фрезеровки "Вигго"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 19 мм. Поля: 62 мм
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	198-:-277	296-:-950	Поля: 62 мм
4	Заглушка 1	296-:-2550	198-:-245	Поля: 62 мм
5	Ящик 2	137-:-197	296-:-950	Вертикальные поля: 62 мм. Горизонтальные поля: 52 мм.
6	Заглушка 2	296-:-2550	137-:-245	Вертикальные поля: 52 мм. Горизонтальные поля: 62 мм.
7	Ящик 3	116-:-136	296-:-950	Поля 16 мм. Торец "Вигго"
8	Заглушка 3	296-:-2550	116-:-245	Поля 16 мм. Торец "Вигго"
9	Ящик 4	90-:-115	296-:-950	Торец "Аскет-бортик"
10	Заглушка 4	296-:-2550	90-:-245	Торец "Аскет-бортик"
11	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Изображения фасадов представлены
в пленке Дуб артизан



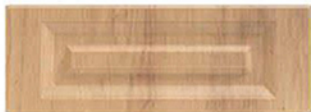
глухой





ВИТРИНА

ЗАГЛУШКА 1



ЯЩИК 1

ЗАГЛУШКА 2



ЯЩИК 2

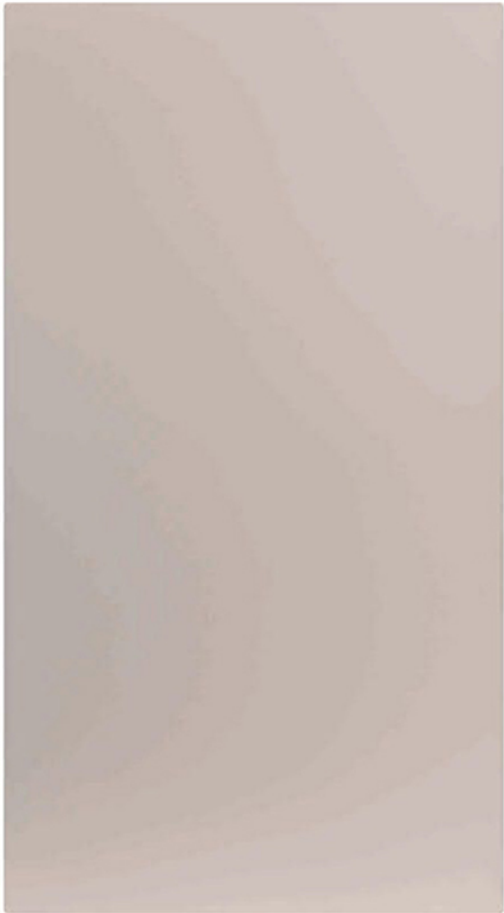
ЗАГЛУШКА 3



ЯЩИК 3

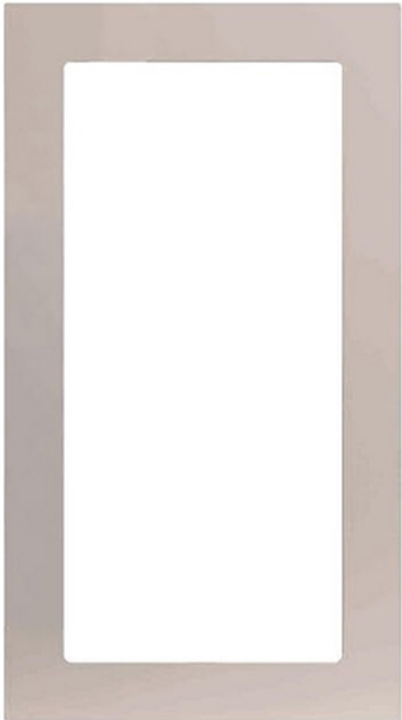
Технологические ограничения фрезеровки "Готика-К"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	137-:-277	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Готика-К"
4	Заглушка 1	296-:-2550	137-:-245	Ящичная фрезеровка "Готика-К", расположенная вертикально.
5	Ящик 2	120-:-136	296-:-950	Вертикальные поля 60 мм. Ящичная фрезеровка "Контур"
6	Заглушка 2	296-:-2550	120-:-245	Горизонтальные поля 60 мм. Ящичная фрезеровка "Контур"
7	Ящик 3	90-:-119	296-:-950	Фрезеровка периметра (Готика).
8	Заглушка 3	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Готика).
9	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		



ГЛУХОЙ

Изображения фасадов представлены
в пленке Файн беж



ВИТРИНА



Технологические ограничения фрезеровки "Каприччио"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	90-:-2550 246-:-950	246-:-950 90-:-2550	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Примечание:

Радиус скругления края торца по умолчанию равен 2 мм.

Изображения фасадов представлены
в пленке Массив белый



глухой





ВИТРИНА

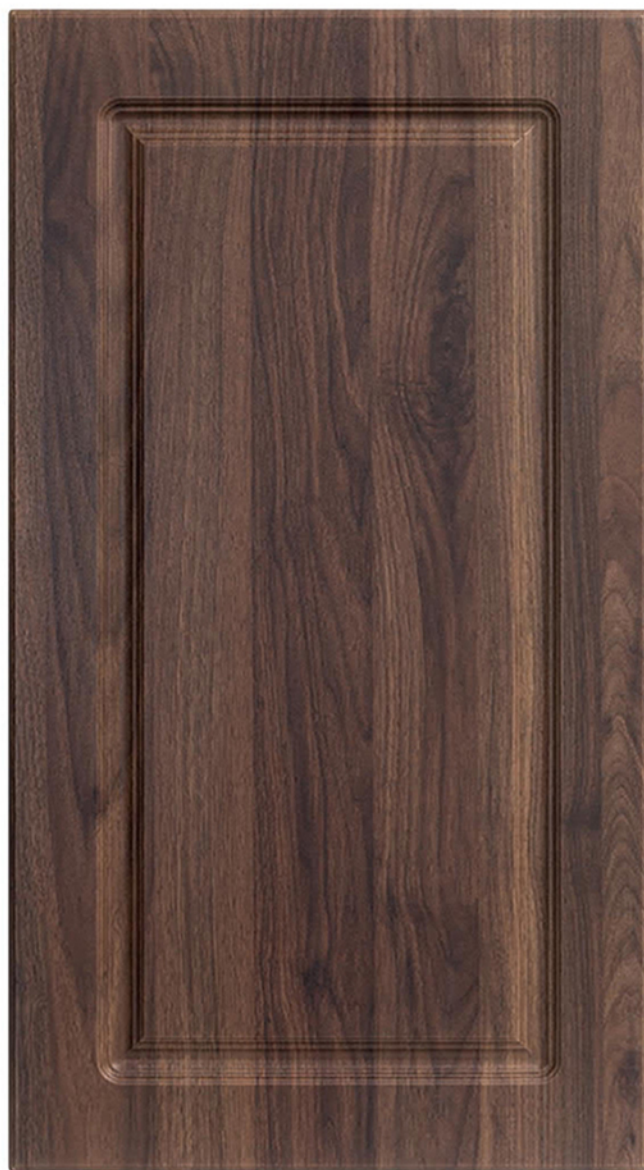
Технологические ограничения фрезеровки "Кельн"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	120-:-1316	120-:-950	МДФ 19 мм (на присадку 16 мм)
2	Витрина	350-:-1316	246-:-896	Поля: 60 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-100 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Примечание:

- 1) Толщина фрезерованной части фасада 16 мм - будьте внимательны при присадке петель!
- 2) Основная площадь фасада покрыта сплошной фрезеровкой с погружением в рыхлый слой МДФ. Под однотонными, бархатными, суперматовыми и пленками с неглубокой текстурой будет просматриваться естественная шагрень. Данная особенность браком не является.
- 3) Возможность изготовления фасадов высотой свыше размера 1316 мм обсуждается индивидуально, но не может быть более чем 2550 мм.

Изображения фасадов представлены
в пленке Мореный орех



глухой





ВИТРИНА



ЯЩИК 1



ЯЩИК 2

Технологические ограничения фрезеровки "Классика"

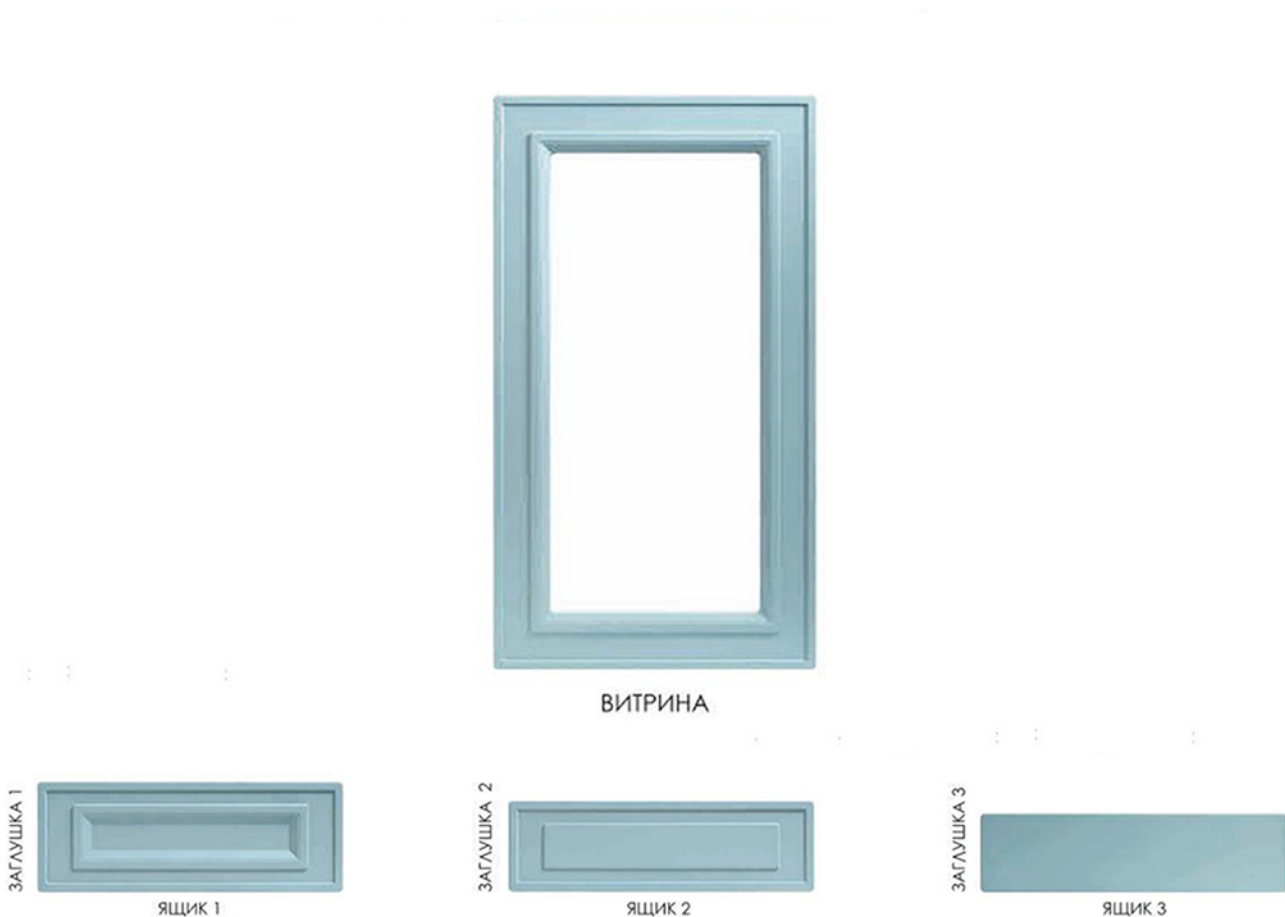
№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ 16 или 19 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	120-:-277	296-:-950	Ящичная фрезеровка "Классика"
4	Заглушка 1	296-:-2550	120-:-245	Ящичная фрезеровка "Классика", расположенная вертикально.
5	Ящик 2	90-:-119	296-:-950	Фрезеровка периметра (Классика).
6	Заглушка 2	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Классика).
7	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

Изображения фасадов представлены
в пленке Голубой софт



глухой





Технологические ограничения фрезеровки "Манчестер"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-1316	246-:-950	МДФ 19 мм (на присадку 16 мм). Поля: 70 мм.
2	Витрина	278-:-1316	246-:-896	Поля: 70 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	137-:-277	296-:-950	Вертикальные поля 70 мм. Горизонтальные поля 53 мм.
4	Заглушка 1	296-:-1316	137-:-245	Вертикальные поля 53 мм. Горизонтальные поля 70 мм.
5	Ящик 2	106-:-136	296-:-950	Вертикальные поля 46 мм. Горизонтальные поля 30 мм.
6	Заглушка 2	296-:-1316	106-:-245	Вертикальные поля 30 мм. Горизонтальные поля 46 мм.
7	Ящик 3	90-:-105	296-:-950	Фрезеровка периметра (торец "Каприччио").
8	Заглушка 3	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (торец "Каприччио").
9	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-120 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм		

Примечание:

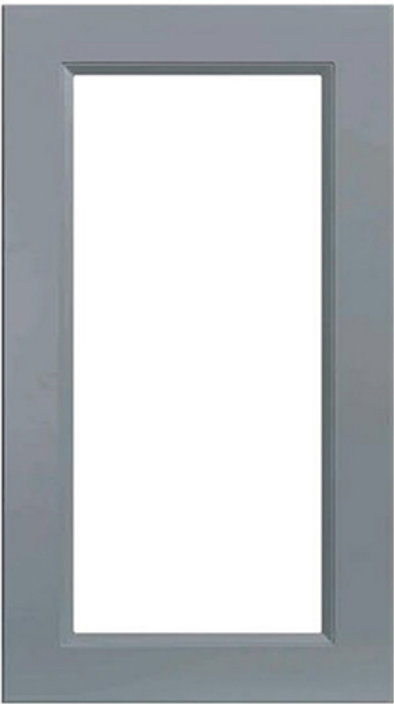
- 1) Толщина фрезерованной части рамки 16 мм- будьте внимательны при присадке петель!
- 2) Возможность изготовления фасадов высотой свыше размера 1316 мм обсуждается индивидуально, но не может быть более чем 2550 мм.

Изображения фасадов представлены
в матовой эмали RAL 7040



глухой





ВИТРИНА



ЗАГЛУШКА 1

ЯЩИК 1



ЗАГЛУШКА 2

ЯЩИК 2

Технологические ограничения фрезеровки "Рейн"

№	Тип фасада	Высота	Ширина	Примечание
1	Глухой	278-:-2550	246-:-950	МДФ: 16 или 19 мм. Поля: 75 мм.
2	Витрина	278-:-2000	246-:-896	Поля: 75 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.
3	Ящик 1	137-:-277	296-:-950	Вертикальные поля: 75 мм. Горизонтальные поля: 34 мм.
4	Заглушка 1	296-:-2550	137-:-245	Вертикальные поля: 34 мм. Горизонтальные поля: 75 мм.
5	Ящик 2	90-:-136	296-:-950	Фрезеровка периметра (Рейн).
6	Заглушка 2	296-:-2550	90-:-245	Фрезеровка периметра (Рейн).
7	Размер выборки под стекло (без учета технологических зазоров)	-128 мм от размеров фасада. Ширина выборки под стекло: 10 мм. Глубина выборки под стекло: 5,6 мм.		

ПРАВИЛА ПРИЕМА, ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И НОРМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАШЕНЫХ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

ПРИЕМ ПРОДУКЦИИ

Прием продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-93. В соответствии с европейскими нормами проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях:

- в помещении с дневным освещением;
- с расстояния до осматриваемых фасадов 600 мм;
- с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70-90°;
- время осмотра 10 секунд.

Крашенные фасады		
Вид покрытия	Глянцевая эмаль	Матовая эмаль
Вид дефекта		
Соответствие с цветовой палитрой	90-100%	
Пылинки	Не более 3-х на 0,3 м², допускаются на торцах	
Шагрень	Допускается едва заметная, допускается на торцах	
Кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 м², допускаются на торцах	
Риски	Допускаются едва заметные, допускаются на торцах	
Торцы	Не полируются	

В глянцевой эмали не полируются: рельефные части фасадов, торцы и декоративные элементы. Максимально возможный размер изделия в матовой эмали: 2700*1000 мм. Максимально возможный размер изделия в глянцевой эмали: 2400*600 мм.

На всех видах изделий внутренние и торцевые части фрезеровок могут отличаться от ровных участков пласти степенью глянца и качеством поверхности, что выражается в наличии неровностей и шагрени, обусловленных внутренней структурой МДФ.

ПРЕТЕНЗИИ ПО ХУДОЖЕСТВЕННОМУ ОФОРМЛЕНИЮ ФАСАДОВ НЕ ПРИНИМАЮТСЯ.

Изготовитель гарантирует соответствие изделия вышеизложенным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и правил эксплуатации изделия. Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течение 18 месяцев со дня покупки изделия. Претензии по качеству фасадов принимаются в пределах гарантийного срока по месту покупки с предъявлением необходимых документов. В гарантийные обязательства входит устранение недостатков на фасадах, возникших по вине изготовителя, или замена фасадов с выявленным производственным браком.

Гарантия не распространяется на неисправности и дефекты, вызванные следующими причинами:

- при наличии механических повреждений, возникших вследствие погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки, хранения, монтажа;
- при наличии на поверхностях фасадов механических повреждений, термовоздействий или следов воздействия химических или абразивных веществ, попадания большого объема жидкости на фасады и т.д.; при механических и других повреждениях, возникших вследствие естественного износа изделия; в случаях порчи изделия под воздействием непреодолимой силы (пожар, затопление и др. стихийные бедствия);
- в случае преднамеренной порчи изделия.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ КРАШЕНЫХ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

Крашенные фасады эстетичны, прочны, обладают светостойкостью, стойки к воздействию влаги, однако следует знать, что каждый предмет мебели предназначен для определенной цели, поэтому любым мебельным изделием следует пользоваться в соответствии с его функциональным назначением и соблюдением следующих правил:

1. Мебельные фасады устанавливаются на корпусную мебель, в том числе на кухонные гарнитуры. Мебельные фасады должны эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, не подверженных перепадам температур, имеющих отопление и вентиляцию, при температуре воздуха не ниже +10°C и не выше +30°C с относительной влажностью 45-60% (ГОСТ 16371-93). Существенные отклонения от указанных режимов приводят к значительному ухудшению потребительских качеств и повреждению мебели.
2. Не рекомендуется подвергать фасады длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, на длительное время разогретая плита, излучение ламп накаливания, СВ-излучение). Не допускается контакт с поверхностями или воздухом, температура которых превышает 70°C. Расположение мебели ближе одного метра от отопительных приборов и других источников тепла, а также под прямыми солнечными лучами может вызвать деформацию фасадов, мебельных деталей и мебельных щитов. Воздействие солнечных лучей может привести к выгоранию или изменению цвета лакокрасочного покрытия фасадов.
3. Не допускается охлаждение фасадов ниже -25°C, т.к. возможно растрескивание лакокрасочного покрытия.
4. Недопустимо попадание на поверхности жидкостей, растворяющих лакокрасочные покрытия (кислот, растворителей, спирта, ацетона, бензина и др.).
5. Следует оберегать фасады от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твердых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими воздействиями.
6. Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств, в соответствии с прилагаемыми к ним инструкциями производителей о способе и области (поверхности, материалы) их применения. Пыль удаляется только чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем и т.п.). Рекомендуется очищать любую часть мебели как можно скорее после того, как она загрязнилась. Если загрязнение не удаляется в течение некоторого времени, то значительно возрастает риск образования разводов, пятен и повреждений мебельных изделий и их частей.

ПАСПОРТ НА МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ

(ИЗДЕЛИЯ ИЗ МДФ, КРАШЕНЫЕ, ОБЛИЦОВАННЫЕ ИЛИ ЛАМИНИРОВАННЫЕ)

Мебельные фасады используются как комплектующие для корпусной мебели, в частности кухонных гарнитуров, а также шкафов, стенок, комодов и т. п. По фасадной технологии также могут быть изготовлены вставки в шкафы-купе и декоративные накладки на двери.

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

МДФ (мелко-дисперсионная фракция) – древесно-волоконистая плита средней плотности, изготовлена методом прессования древесного волокна, обработанного специальными связующими веществами с последующим горячим прессованием до плотности 700-870 кг/м³. Обладает высокой стойкостью к влаге, высокой экологичностью, соответствует евростандарту DIN E 717-2 «Наличие и выделение формальдегидов». Является основой для облицовывания пленкой ПВХ, фанерования (покрытия шпоном), или окрашивания. Технология производства исключает использование вредных для здоровья эпоксидных смол и фенола. Рисунки на фасады наносятся с помощью фрезерно-копировальных станков с ЧПУ, которые обеспечивают максимальную точность и отличное качество фрезеровки.

Если пленка имеет текстуру определенного направления, то у разных мебельных деталей из МДФ, исполненных в этой пленке, текстура совпадать не должна. Единым будет лишь направление текстуры на фасадах (по вертикали или горизонтали соответственно).

ПАТИНИРОВАНИЕ

Патинирование фасадов заключается в дополнительной доводке готовых фасадов для создания иллюзии старинной мебели. Данный эффект достигается путем нанесения на изделие определенного количества патинирующей краски выбранного цвета. Лакирование – заключительный этап технологии патинирования. Лак призван закрепить, сохранить и подчеркнуть те декоративные качества, которые достигались нанесением патины. По техническим причинам установлены ограничения по размерному ряду изделий, подлежащих патинированию – 2000*800 мм.

Патинирование – художественный процесс, целью которого является придание фасаду эффекта старения искусственными средствами. Природа искусственного старения заключается в имитации воздействия времени на фасады, а время оказывает различное воздействие на внешний вид одних и тех же предметов. Таким образом, фасады могут отличаться один от другого отдельными элементами, но, при этом, в рамках одного заказа, они должны быть исполнены в одной манере патинирования и представлять собой целостную картину.

При осуществлении Патинирования маляр-патинировщик, творчески подходу к выполнению заказа, произвольно подбирает насыщенность патины по своему усмотрению, руководствуясь тремя критериями: рисунок фасада, цвет пленки и цвет патины. Претензии по художественному оформлению патинирования не принимаются.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ И ВНЕШНИЙ ВИД МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

1. Возможные (допустимые) габаритные отклонения по геометрии фасада:

- выгибание 0% - 0,2%.
- квадратичность (прямолинейность) до 720 мм ± 1 мм.
- квадратичность (прямолинейность) свыше 720 мм ± 2 мм.

Данные допуски даны для измерений при нормальных климатических условиях.

Для радиусных (гнутых и вогнутых) изделий допустимы зазоры по 3 мм, как на открытие, так и на закрытие формы. Рекомендуем конструировать мебельные корпуса для таких изделий по фактическим размерам, снятым с готовых фасадов. При конструировании мебельного корпуса требуется пробная сборка.

2. По техническим причинам установлены следующие ограничения по размерному ряду для программы Матовая эмаль: 2700*1000 мм, для программы IPWOOD: 2550*1000 мм, для программ Глянцевая эмаль и FINE GLOSS: 2400*600 мм

3.1. Допускается:

Для фасадов на основе МДФ, облицованных и ламинированных:

- не более 3-4-х незначительных выпуклостей на 1 кв. м.
- просматривание текстуры МДФ под пленкой на пласти (плоские поверхностные участки фрезеровки фасада)
- видимая текстура МДФ (шагрень, неровности) под пленкой внутри отфрезерованного рисунка при заглублении фрезы в средний (рыхлый) слой листа МДФ, что, прежде всего, характерно для «глубоких» фрезеровок.
- несовпадение рисунка материала (пленки ПВХ, листовые материалы и т. п.) на отдельных фасадах одного изделия
- видимое место склейки листов МДФ на торце фасадов у фрезеровок, изготовленных с применением технологии склейки нескольких листов МДФ (фрезеровка Гамбург и подобные)
- незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании, а также полностью скрываемые при сборке ручками, днищами ящиков, светильниками и т. п.
- неровности МДФ под пленкой на вспомогательных мебельных деталях с размером по одной из сторон от 50 мм до 90 мм (планки, узкие доборы, узкие заглушки и т. п.), которые изготавливаются без применения фрезеровки.

3.2. Не допускается:

Для фасадов на основе МДФ, облицованных и ламинированных:

- наличие более 4-х неровностей (выпуклостей) на фасаде.
 - вмятины размером более 1 мм на фасаде под пленкой (дефект плиты МДФ).
 - нарушение поверхности пленки ПВХ, связанное с механическими повреждениями (при условии обнаружения в момент приемки фасадов на складе поставщика).
 - защипы и складки пленки ПВХ, отставание пленки ПВХ на торцах фасадов.
4. Дефекты, связанные с неправильной эксплуатацией (не считаются основанием для предъявления претензии)
- механические повреждения фасадов (царапины, вмятины, сколы и т. п.), в том числе связанные с неправильной установкой стекол.
 - дефекты фасадов, связанные с установкой фурнитуры и возникшие в результате сборки и монтажа мебели.
 - повреждения, связанные с использованием средств ухода, не предназначенных для данного вида продукции.
 - дефекты, связанные с условиями эксплуатации, неприемлемыми для характеристик фасадного материала (избыточный нагрев, избыточная влажность, прямой солнечный свет, ультрафиолетовые лучи).

ПАСПОРТ НА МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ ПЕТРОПРОФИЛЬ

5. Общие требования к качеству мебельных деталей:

5.1. Не допускается наличие «острой» кромки на обратной стороне изделий, на углах изделий.

5.2. Покоробленность мебельных деталей регламентируется ГОСТ 16371-93 (см. п. 2.2.3 «для крышек столов», «для других деталей»). Однако технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТ 16371-93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция фасада удовлетворяет условию:

C/D больше или равно 0,017, где C – толщина изделия, мм; D – диагональ изделия, мм

Если же конструкция фасада не удовлетворяет данному условию, то исполнение допусков, указанных в ГОСТ 16371-93 п.2.2.3, не гарантируется. Методика определения покоробленности – по ГОСТ 24053-80

ЭКСПЛУАТАЦИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

Мебельные фасады следует использовать в соответствии с их функциональным назначением и соблюдением следующих правил:

1. Мебельные фасады устанавливаются на корпусную мебель, в том числе на кухонные гарнитуры. Мебельные фасады должны эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, не подверженных значительным перепадам температур, температура воздуха в помещении должна быть не ниже +10°C и не выше +30°C с относительной влажностью 45-60%.

2. Не рекомендуется подвергать фасады длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, на длительное время разогретая плита, излучение ламп накаливания, СВ-излучение, водяной пар). Не допускается контакт с поверхностями или воздухом, температура которых превышает +70°C, что может привести к оплавлению, деформации и отслоению пленки ПВХ или кромочного материала от основы, в том числе от торцов фасадов. Расположение мебели ближе одного метра от отопительных приборов и других источников тепла, а также под прямыми солнечными лучами может вызвать деформацию, как мебельных щитов, так и пленки ПВХ, покрывающей фасады.

3. Возможно выгорание цвета у покрытия лицевой поверхности фасада (пленка ПВХ и др.) при длительном воздействии естественного дневного света, прямых солнечных или ультрафиолетовых лучей.

4. Не допускается охлаждение фасадов ниже -25°C, возможно растрескивание и отслоение пленки ПВХ и лакокрасочного покрытия.

5. Не рекомендуется снимать защитную пленку с фасадов с глянцевым покрытием до окончания процесса установки мебели.

6. Во избежание выгибания МДФ и разбухания фасадов следует оберегать их поверхность от длительного воздействия влаги. Недопустимо попадание на поверхности жидкостей, растворяющих лакокрасочные и ламинирующие покрытия и пленки ПВХ (кислоты, растворители, спирт, ацетон, бензин и др.).

7. Следует оберегать фасады от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твердых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими воздействиями.

8. При эксплуатации патинированных фасадов рекомендуется чистить их замшей или безворсовой тканью, для избегания царапин лака. Моющие средства использовать обычные (не абразивные), как для мытья посуды, с добавлением уксуса, при необходимости. Для мытья фасадов с патиной следует избегать применения спиртосодержащих моющих средств, растворителей, а также технических жидкостей, состав которых неизвестен.

9. Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств, в соответствии с прилагаемыми к ним инструкциями производителей о способе и области их применения (поверхности, материалы). Пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, микрофиброй, сукном, плюшем и т.п.).

ПРАВИЛА ПРИЕМА И ТРАНСПОРТИРОВКИ ФАСАДОВ

Приемка мебельных фасадов по качеству происходит в соответствии с европейскими нормами и производится визуально в следующих условиях: в помещении с рассеянным дневным или искусственным освещением (соответствующим дневному свету), с расстояния до осматриваемых фасадов 600 мм, с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 90°, время осмотра 10 секунд, в неотраженном свете, без применения увеличительных средств и специальных осветительных приборов.

В момент отгрузки клиент имеет право проверить свой заказ на наличие механических повреждений. Компания не несет ответственности за механические повреждения, обнаруженные после отгрузки заказа со своего склада, и за повреждение груза (мебельных фасадов) при доставке через транспортную компанию. Транспортировка фасадов осуществляется всеми видами транспорта при условии обеспечения защиты продукции от воздействия внешней среды. Необходимо обеспечить сохранность заводской упаковки при транспортировке фасадов.

ГАРАНТИИ ФИРМЫ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ НА МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ

Компания Петропрофиль гарантирует соответствие изделия вышеизложенным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и правил эксплуатации изделия. Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течение 18 месяцев со дня покупки изделия. Претензии по качеству фасадов принимаются в пределах гарантийного срока по месту покупки с предъявлением отгрузочных документов. В гарантийные обязательства входит устранение недостатков на фасадах, возникших по вине изготовителя, или замена фасадов с выявленным производственным браком.

Гарантия аннулируется в следующих случаях:

- при механических повреждениях, возникших вследствие погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки, хранения, монтажа;
- при наличии на поверхностях фасадов механических повреждений, следов выгорания (изменения цвета) от солнечных или ультрафиолетовых лучей, следов воздействия высокой температуры или химических веществ, попадания большого объема жидкости на фасады;
- при механических и других повреждениях, возникших вследствие естественного износа изделия;
- в случаях порчи изделия под воздействием непреодолимой силы (пожар, затопление и др. стихийные бедствия);
- в случае преднамеренной порчи изделия.

ВНИМАНИЕ!

В связи с возможным расхождением оттенков в разных партиях пленок типа «металлик глянец» и «глянец», претензии по несоответствию оттенков цветов этих пленок в разных заказах не принимаются.

Претензии по художественному оформлению патинирования не принимаются.

По эконо-пленкам рекламации не принимаются по следующим основаниям: разнотон пленки, неровности МДФ под пленкой, посторонние образования (пузыри, бугорки и прочее). Заказы на эконо пленки принимаются только у юридических лиц.

На 1 кв.м. фасадного материала допускается от 1 до 4 незначительных вкраплений. Размер вкраплений не более 1 мм.

Ввиду усовершенствования технологий производства, поступления новых материалов, изменения конъюнктуры рынка, производитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделий, их размеры, цветовую гамму, увеличивать или уменьшать ассортиментный перечень изделий.



PETROPROFIL.RU